



Feinmechanik  
CNC-Technik  
Baugruppenfertigung

NEWSLETTER  
12/2020

Sehr geehrte Kunden, liebe Geschäftsfreunde.

2020 - ein Jahr, welches nicht so schnell in Vergessenheit geraten wird. Turbulent und mit Höhen und Tiefen liegt es hinter uns. Wir haben diese in guter Zusammenarbeit mit unseren Kunden gemeistert und unsere Ziele hierbei nicht aus den Augen verloren.

Herzlichen Dank für das uns entgegengebrachte Vertrauen und die gute Zusammenarbeit.

Wir wünschen Ihnen eine besinnliche Adventszeit, frohe Weihnachten und Gesundheit, Glück und Erfolg im neuen Jahr.

Ihre

*Matthias Vetter, Stefan Vetter und Till Würtemberger*



FEHLMANN

VERSA 825

5-Achsen

Hochleistungs

Bearbeitungszentrum

NEU

FMV GmbH | Benzstrasse 3 | 75210 Keltern-Dietlingen (bei Pforzheim) | Germany  
FON +49 (0)7236 98 02 90 | FAX +49 (0)7236 98 02 91 | E-MAIL [office@fmvetter.de](mailto:office@fmvetter.de) | WEB [www.fmvvetter.de](http://www.fmvvetter.de)  
HRB Mannheim Nr. 715967 | Sitz: D-75210 Keltern-Dietlingen | Gerichtsstand: Amtsgericht Pforzheim  
Geschäftsführer:

Matthias Vetter +49 (0)7236 9 82 95 91 [matthias.vetter@fmvetter.de](mailto:matthias.vetter@fmvetter.de)  
Stefan Vetter +49 (0)7236 9 82 95 92 [stefan.vetter@fmvetter.de](mailto:stefan.vetter@fmvetter.de)  
Till Würtemberger +49 (0)7236 9 82 95 93 [till.wuertemberger@fmvetter.de](mailto:till.wuertemberger@fmvetter.de)



Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2015

Im November haben wir ein zweites 5-Achs-Bearbeitungs-  
zentrum in Betrieb genommen. Besonders interessant für  
unsere Kunden aus dem Geschäftsbereich Kühlplatten:  
Wir können nun Platten bis zu einer Größe von 520 x 520 mm  
5-seitig in einer Aufspannung bearbeiten.

#### Verfahrwege:

Linear X 875, Y 700, Z 450

Schwenkbereich A 250° (+115°/-135°)

Teilbereich C 360° (endlos drehend)

#### Standard-Vorschubbereich:

Linear XYZ 1-48.000 mm/min

Schwenken 0-30 U/min

Teilen 0-60 U/min

#### Positioniergenauigkeit nach ISO 230-2:

XYZ: A = 0,005 mm / R = 0,003 mm

AC: A = 0,003° / R = 0,002°

#### Spindel + Werkzeugaufnahme:

Drehzahl: 50 bis 24.000 U/min

Leistung: 25,5 kW (S6 40%)

Max. Drehmoment 74 Nm bei 50-3.320 U/min

Werkzeugaufnahme HSKA63

80-fach Werkzeugwechsler

IKZ (80 bar)

#### CNC-Steuerung:

Heidenhain TNC640

#### Sonstiges:

Vakuumspanntechnik

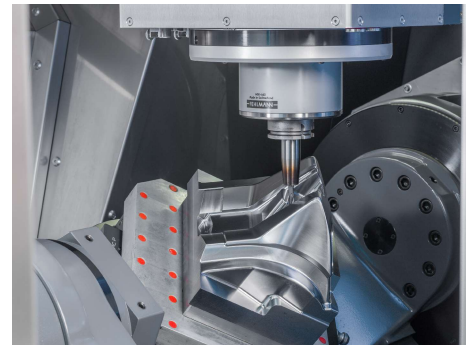
Kranbeladung

vorbereitet für automatische Werkstück-Beschickung

**pcim**  
EUROPE

Internationale Fachmesse und Konferenz  
für Leistungselektronik, Intelligente Antriebstechnik,  
Erneuerbare Energie und Energiemanagement  
Nürnberg, 04. – 06.05.2021

Sie finden uns in der Halle 6, Stand-Nr. 6-417



Auch in diesem Jahr verzichten wir  
auf Geschenke an unsere Kunden und  
unterstützen stattdessen soziale  
Projekte lokal und weltweit:

Hilfe für Idlib,  
eine Hilfsaktion des Arbeitskreises  
**Flüchtlinge Keltern** für die  
Menschen in den Flüchtlingslagern  
in der Region Idlib in Norwestsyrien.



Kindern Zukunft schenken,  
die Aktion von Brot für die Welt  
gegen Kinderarbeit.

**Brot**  
für die Welt